



# **ORARIO DI LAVORO - articolazione**

## Attività da svolgere su 4 giorni: 36 ore settimanali (7:00 - 16:30)

- Prestampa
- Stampa
- Taglio
- Logistica e magazzino\*
- Manutenzione\*
- Controlli di qualità (materie prime in ingresso; processo; accettazione finale)

# Attività che possono essere svolte su 5 giorni: 37,30 ore settimanali (8:00 - 16:00)\*\*

- Pianificazione e controllo
- Sistemi di gestione (qualità, ambiente, salute e sicurezza sul lavoro) e sicurezza di processo
- Ricerca e sviluppo
- \* Le attività di magazzino e di manutenzione si svolgono in orario concentrato su 4 giorni con una quota di personale che copre martedi/venerdi. La manutenzione si svolgerà in prevalenza su martedi/venerdi.
- \*\* Su disposizione della Direzione del Servizio BAN e previa informativa alle OO.SS. locali

2





# **FLESSIBILITA'**

Nella nuova organizzazione del lavoro, la composizione normale/di riferimento degli equipaggi per consentire l'esercizio delle macchine sarà la seguente:

	n° addetti/macchina	
Fasi d	i lavorazione	n° addetti al- l'equipaggio
STAMPA	offset (simultan)	4
	serigrafia	3
	applicazione OVD	3
	calcografia	4
	numerazione	3
	flessografia	3
TAGLIO	taglio e allestimento con 2 BPS	6
	taglio e allestimento con 1 BPS	5

5

# **FLESSIBILITA'**

Sono da superare talune previsioni/limitazioni normative degli attuali accordi e da introdurre elementi di flessibilità sia nella composizione degli equipaggi sia nella gestione di temporanee assenze degli addetti.

I preposti provvederanno all'assegnazione delle risorse alle macchine e alla formazione degli equipaggi in base agli obiettivi di produzione e alle competenze specifiche necessarie per la conduzione.

In caso di indisponibilità temporanea degli addetti alle macchine (e.g. visite mediche, ingressi/uscite fuori orario, pause di legge, pratiche amministrative, etc.) le stesse potranno comunque funzionare con un numero inferiore di addetti.

6

## FLESSIBILITA'

Ad eccezione delle stampe speciali e della fase di numerazione, in cui gli equipaggi macchina sono composti da tre addetti, le altre macchine, per periodi di tempo limitati, potranno continuare a funzionare a regime ridotto secondo il sequente schema:

STAMPA			
REGIME	RIDOTTO	ORDINARIO	SPECIALE
MACCHINA	Equipaggio	Equipaggio	Equipaggio
Offset			
Super Simultan 5	3	4	
Super Simultan 6	3	4	
Super Simultan 7	3	4	
Calcografia			
Super Intaglio 5	3	4	
Super Intaglio 6	3	4	
Super Intaglio 7	3	4	
Verniciatura			
Notaprotector	-	3	4

TAGLIO			
REGIME	RIDOTTO	ORDINARIO	
MACCHINA	Equipaggio	Banconote/ora	
TAGLIO			
CUT1 (2 BPS)	3-5	6	
CUT2 (2 BPS)	3-5	6	
CUT3 (2 BPS)	3-5	6	
CUT4 (1 BPS)	3-4	5	
CUT5 (1 BPS)	3-4	5	

Il regime ridotto di funzionamento di ciascuna macchina sarà definito dal responsabile dell'unità operativa sulla base degli elementi presenti e nella piena salvaguardia dei profili di safety e security e nel rispetto delle esigenze tecnico-produttive e qualitative.

## FLESSIBILITA'

La fruizione dell'intervallo mensa avverrà a rotazione da parte del personale e di norma non comporterà l'interruzione delle lavorazioni; laddove non fosse possibile assegnare un addetto per la sostituzione temporanea, il funzionamento della macchina continuerà a regime ridotto.

Nel caso in cui il numero degli addetti ad una macchina scendesse sotto il livello di equipaggio minimo previsto la macchina sarà chiusa e i valori ricoverati nei locali di sicurezza.

#### FLESSIBILITA'

# Fungibilità/mobilità degli addetti alle macchine tra sezioni/reparti

In presenza delle necessarie condizioni di safety e/o di security e in un'ottica di maggiore flessibilità funzionale, gli addetti alle macchine potranno essere giornalmente assegnati a Reparti/Sezioni diversi da quelli di appartenenza al fine di coprire su base giornaliera eventuali fabbisogni nella composizione degli equipaggi.

In corrispondenza di ridotto carico di lavoro nelle unità di appartenenza, tale maggiore flessibilità consentirebbe di prevedere periodi di permanenza presso altri Reparti/Sezioni, col vantaggio di conseguire una più elevata formazione sulle diverse fasi produttive e acquisire un più ampio spettro di competenze e idoneità professionali.

9

### FLESSIBILITA'

# Avvio/arresto delle lavorazioni di durata variabile in relazione alle specificità delle singole macchine

Dal momento che i diversi macchinari in dotazione presentano tempi tecnici di avvio e chiusura delle lavorazione significativamente diversi tra loro, gli orari di partenza e arresto delle singole macchine saranno diversificati e individuati dai responsabili delle Unità operative sulla base delle specificità delle singole tecnologie di stampa.

## ISTITUTI ECONOMICI

Si è ipotizzato un sistema dei compensi così articolato:

 congelamento dei compensi per turno e per macchina percepiti nel 2017 in percentuali annuali decrescenti da definire negozialmente, ad es. dal 100% del 2018 al 20% del 2022.

Riconoscimento di tale importo al <u>solo</u> personale che rimarrà in forza al Servizio Banconote.

Con riferimento, ad esempio, all'organico stimato per il 2018 verrebbero corrisposti all'incirca 2,7 mln di euro;

- graduale introduzione di un compenso di produzione, svincolato da specifici obiettivi, da corrispondere in misura uguale a favore di tutti gli addetti allo stabilimento e di ammontare pari a:
  - 500.000€ per il 2018 (circa 1.700€ pro-capite);
  - 500.000€ più le risorse che via via si libereranno dalla riduzione dell'aliquota di congelamento per gli addetti che rimarranno a BAN per gli anni successivi (nel 2022 circa 10.000€ pro-capite).

11

## **ISTITUTI ECONOMICI**

- l'ammontare complessivo delle risorse distribuite con il nuovo sistema corrisponderebbe a quello che verrebbe erogato col sistema attuale dei compensi agli effettivi previsti in organico per ciascun anno.
- nel 2022 l'ammontare complessivo a disposizione si ragguaglierà in circa 2,5 mln di euro, importo compatibile con gli impegni assunti a livello europeo.

12